



Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

QWB171 (Cuarto de galón)
EPC535 (7.6 lbs)



BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter está diseñado para promover la adhesión de revestimientos a base de agua de los principales plásticos crudos e imprimados, así como del metal prepintado. Esta fórmula, con patente pendiente elimina la necesidad de un imprimante/sellador, y cumple las regulaciones sobre VOC de todas las áreas del país. Utilícese en conjunto con el **BULLDOG® Abrasive Prep & Clean** para asegurar una adhesión perfecta en todos sus usos.

CARACTERÍSTICAS:

Un componente
Logra que la pintura se adhiera

Reduce el trabajo y
Costos de los materiales
Cumple las regulaciones sobre VOC
Base de agua

Mezclador para capa base

BENEFICIOS:

No se necesita mezclado – Listo para pulverizar
Promueve la adhesión en la mayoría de superficies plásticas, incluyendo la poliolefina termoplástica, el polipropileno y los compuestos moldeados en láminas.

Elimina la necesidad de un imprimante/sellador

Reduce el contenido de VOC de 540 a 236 g/L
La fórmula, no inflamable y con olor débil, incrementa la seguridad en el taller y es más amigable con el medio ambiente.

Mejora la orientación de los copos de metal y la consistencia del color

Mejora la fusión y el mojado de bordes

Revestimientos compatibles:

- Todos los sistemas de capas base con base de agua, y los imprimantes/selladores con base solvente.

Superficies compatibles:

- Todos los sustratos plásticos comunes de automóviles, crudos e imprimados, así como superficies metálicas prepintadas.





Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

INSTRUCCIONES DE USO – SUPERFICIES PLÁSTICAS:

Leer cuidadosamente todas las precauciones de la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar. La preparación adecuada es crítica para el éxito de todas las reparaciones. Seguir estos pasos para lograr el máximo rendimiento.

- 1) Fijar la temperatura de la cabina a 85° - 90°F.
- 2) Limpiar y preparar la superficie plástica con el BULLDOG® Abrasive Prep & Clean. Enjuagar bien con agua limpia y secar la superficie. (ver la página 6 para hallar las instrucciones de aplicación)
- 3) Limpiar la superficie minuciosamente con un paño que no deje residuos. No presionar firmemente el paño contra la superficie, ya que puede transferirse al parachoques y ocasionar defectos.
- 4) Agitar *con suavidad* y filtrar antes del uso. Aplicar una única capa fina del BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter sobre toda la superficie plástica. No es necesario mezclar ni diluir. La película adecuadamente aplicada debe tener una apariencia uniforme, continua y libre de cualquier vacío.
- 5) Dejar secar durante 15-20 minutos. **BULLDOG® pasa de un aspecto difuso a uno transparente una vez que el secado finalice.** El tiempo de secado varía dependiendo de la temperatura y la humedad.
- 6) Proceder con el proceso normal de acabado de capa base/capa transparente. Se recomienda un curado de 20-30 minutos a 140°F.

Preparación recomendada de la pistola: Punta tamaño 1.2mm – 1.4mm HVLP

Tiempos de secado: 15 – 20 minutos
**El tiempo de secado varía dependiendo de la temperatura y la humedad.

Relleno de rayas: Grano 400 – 500

Espesor de la película (seco): 0.3 - 0.5 mils

Limpieza del equipo: Todas las herramientas y salpicaduras se deben limpiar de inmediato. No dejar que BULLDOG® se seque en la pistola pulverizadora. Limpiar la pistola pulverizadora con agua hasta que ésta salga transparente. Continuar con el NAKED GUN® Gun Cleaner Aerosol (ENG11131).

Nota: Bulldog es efectivo hasta por 24 horas. Después de 24 horas, se recomienda un pulido ligero antes de proceder con la capa base.





Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

INSTRUCCIONES DE USO – REPARACIÓN DE ÁREAS PEQUEÑAS EN SUPERFICIES PLÁSTICAS

Leer cuidadosamente todas las precauciones de la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar. La preparación adecuada es crítica para el éxito de todas las reparaciones. Seguir estos pasos para lograr el máximo rendimiento.

- 1) Fijar la temperatura de la cabina a 85° - 90°F.
- 2) Limpiar y preparar la superficie plástica con el BULLDOG® Abrasive Prep & Clean. Enjuagar bien con agua limpia y secar la superficie. (ver la página 6 para hallar las instrucciones de aplicación)
- 3) Limpiar la superficie minuciosamente con un paño que no deje residuos.
- 4) Agitar *con suavidad* y filtrar antes del uso. Aplicar una única capa fina del BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter sobre toda la superficie plástica. No es necesario mezclar ni diluir. La película adecuadamente aplicada debe tener una apariencia uniforme, continua y libre de cualquier vacío.
- 5) Dejar secar durante 15-20 minutos. **BULLDOG® pasa de un aspecto difuso a uno transparente una vez que el secado finalice.** El tiempo de secado varía dependiendo de la temperatura y la humedad.
- 6) Este lecho húmedo de fusión permitirá que el spray seco de las capas base con base de agua se mezclen y evitará su moteado.
- 7) Proceder con el proceso normal de acabado de capa base/capa transparente. Se recomienda un curado de 20-30 minutos a 140°F.

INSTRUCCIONES DE USO – SUPERFICIES METÁLICAS

Leer cuidadosamente todas las precauciones de la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar. La preparación adecuada es crítica para el éxito de todas las reparaciones. Seguir estos pasos para lograr el máximo rendimiento.

- 1) Fijar la temperatura de la cabina a 85° - 90°F.
- 2) Lavar el área de pintado con jabón y agua. Limpiar con KLEAN-STRIP® PREP-ALL®.
- 3) Lijar el área de reparación con papel lija de grano 400-600 o con una almohadilla gris para pulir.



- 4) Si la superficie pintada tiene partes metálicas expuestas, entonces aplicar 1-2 capas de imprimante-sellador sobre las áreas metálicas desnudas. Seguir las instrucciones del fabricante para los tiempos de aplicación y secado. (No usar el BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter sobre metal desnudo.
- 5) Limpiar y preparar el área circundante de mezcla con el BULLDOG® Abrasive Prep & Clean (ver la pág. 6 para hallar las instrucciones de aplicación). Enjuagar bien con agua limpia. Luego limpiar la superficie con KLEAN-STRIP® PREP-ALL®. Secar con un paño limpio.
- 6) Limpiar la superficie minuciosamente con un paño que no deje residuos.
- 7) Agitar con suavidad el BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter y filtrar antes del uso. No es necesario mezclar ni diluir. Aplicar una única capa fina sobre el área a reparar. La película adecuadamente aplicada debe tener una apariencia uniforme, continua y libre de cualquier vacío.
- 8) Dejar secar durante 15-20 minutos. **BULLDOG® pasa de un aspecto difuso a uno transparente una vez que el secado finalice.** El tiempo de secado varía dependiendo de la temperatura y la humedad.
- 9) Este lecho húmedo de fusión permitirá que el spray seco de las capas base con base de agua se mezclen y evitará su moteado.
- 10) Proceder con el proceso normal de acabado de capa base/capa transparente. Se recomienda un curado de 20-30 minutos a 140°F.

Notas adicionales:

- NO mezclar con ningún otro revestimiento, incluyendo todas las capas base, capas transparentes, imprimantes, etc., sin consideración de su composición.
- No se recomienda para uso debajo de capas base con base solvente. Sin embargo, BULLDOG® se puede usar debajo de imprimantes/selladores con base solvente.
- Se puede usar en todas las situaciones donde sea necesaria la reparación de áreas pequeñas.
- No usar en superficies con metal desnudo.
- No dejar que se congele. El producto que se haya congelado y descongelado no estará en solución y no pasará por un filtro. No usar.
- Para evitar la contaminación, no verter material usado de vuelta en el contenedor original.





Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

	QWB171
Apariencia	Líquida, blanco lechoso, móvil
Densidad de vapor	Más pesado que el aire
Porcentual volátil	85%
Punto de ignición	Ninguno
Clasificación de inflamabilidad según la CPSC	No inflamable
Densidad	8.4 lbs/gal
Categoría VOC	Promotor de adhesión
Contenido máx. de VOC	540 g/L
Contenido real de VOC	236 g/L 4.4% 1.97 lbs/gal
Presión de vapor MÁX de VOC:	< .01 mmHg
Almacenamiento	Almacenar entre 40°F y 95°F, en el contenedor original. No dejar que se congele.
Caducidad	Un año a partir de la fecha de fabricación, en un contenedor cerrado. Una vez abierto, usar dentro de los 6 meses.
DOT	No regulado
HAPS	Ninguno
Alcance	Hasta 800 m2. por cuarto de galón
Rango de ebullición	212°F

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Producto	Tamaño	Empaque	Peso de la caja	Cubo de la caja	Ancho de la unidad	Profundidad de la unidad	Altura de la unidad	Código UPC	Cantidad en la bandeja
QWB171	Cuarto de galón	6	13.84	.477	3.65"	3.65"	8.245"	0 30192 00171 4	480

©2012 W.M. Barr & Co., Inc.
P.O. Box 1879
Memphis, TN 38101
800.238.2672
www.bulldogsticks.com
www.kleanstripauto.com





Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

EPC535 – Abrasivo para Preparación y Limpieza de BULLDOG®

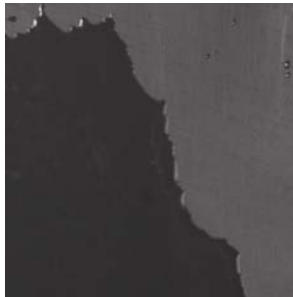


INSTRUCCIONES DE USO:

1. Aplicar el producto usando una almohadilla gris para pulir húmeda. Pulir toda la superficie del parachoques. Volver a aplicar a la almohadilla para pulir según sea necesario a fin de mantener una superficie húmeda y jabonosa. Durante el pulido, tener presente tratar las áreas de difícil acceso y las esquinas.
2. Enjuagar meticulosamente con agua limpia, asegurando que la superficie esté libre de partículas sueltas.
3. A fin de comprobar que la pieza está lista para la aplicación del promotor de adhesión, vaporice un área pequeña con agua. Si se forma una lámina, secar la superficie y proceder. Si se forman gotas, repetir la limpieza como se indica más arriba.
4. Secar la superficie con un paño o con aire forzado. Inmediatamente antes del pintado, secar la superficie meticulosamente con un paño que no deje residuos.



Formación de gotas



Formación de lámina





Sistema BULLDOG® Waterborne Adhesion Promoter

	EPC535
Apariencia	Gris opaco
Densidad de vapor	Más pesado que el aire
Porcentual volátil	61%
Punto de ignición	Ninguno
Clasificación de inflamabilidad según la CPSC	No inflamable, a base de agua
Densidad	9.8 lbs/gal
Categoría VOC	Preparación de superficie para aplicación de revestimientos
Contenido real de VOC	25 g/L 2.5% 0.021 lbs/gal
Presión de vapor MÁX de VOC:	.04 mmHg
Almacenamiento	Proteger de la congelación. Almacenar entre 32°F y 120°F, en el contenedor original.
Caducidad	Dos años a partir de la fecha de fabricación, en un contenedor cerrado.
DOT	Compuestos para pulimiento, N.O.I.
HAPS	Ninguno

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Producto	Tamaño	Empaque	Peso de la caja	Cubo de la caja	Ancho de la unidad	Profundidad de la unidad	Altura de la unidad	Código UPC	Cantidad en la bandeja
EPC535	7.6 lbs	4	33.5	.147	7.65"	7.65"	6.0"	0 30192 01535 3	144

©2012 W.M. Barr & Co., Inc.
P.O. Box 1879
Memphis, TN 38101
800.238.2672
www.bulldogsticks.com
www.kleanstripauto.com

